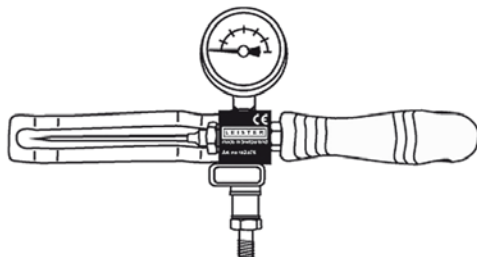


ИНСТРУКЦИЯ

Проверочное устройство с иглой Leister (арт: 150.720)



Пожалуйста, прочитайте перед первым применением и сохраните для дальнейшего использования.

Проверочная игла с манометром

Применение

- Сварка внахлест дублированным швом с межшовным (проверочным) каналом
- Тестер сжатого воздуха с тестовой иглой используется для проверки качества сварки внахлест дублированным швом с межшовным (проверочным) каналом.
- Испытания сварного шва применяются на строительных площадках для подземного и гидростроительства.



Предупреждение

Проверочное устройство с иглой может быть использовано для испытаний, только с иглами входящими в комплект поставки(арт: 142.569).

Внимание!



Устройство не должно оставаться без присмотра во время использования.



Устройство может быть использовано только квалифицированным персоналом или под их контролем.



Дети не могут использовать устройство при любых обстоятельствах.



Защитите проверочное устройство с иглой от грязи и влаги.

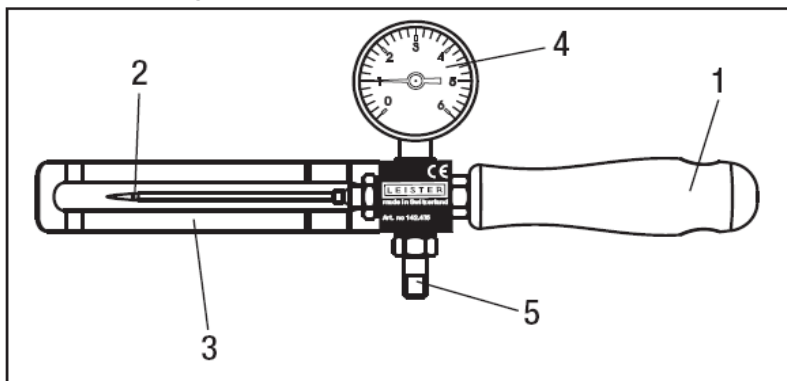
Технические данные:

Подключение до макс. 6 бар / 80 PSI

Знак соответствия 

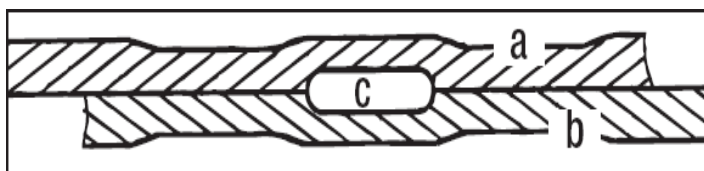
Право на технические изменения сохраняется

Описание устройства :



- 1 Рукоятка
- 2 Тест. игла
- 3 Защита иглы
- 4 Манометр
- 5 Клапан подключения сжатого воздуха

Поперечное сечение сварного перекрытия:



- a) передняя поверхность сварного шва
- b) задняя поверхность сварного шва
- c) межшовный (проверочный) канал

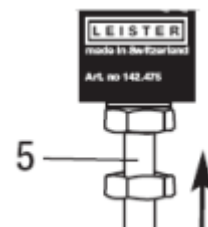
Подготовка:

Подключите шланг подачи сжатого воздуха к клапану подключения (5) сжатого воздуха.

ВНИМАНИЕ: Подключение максимум до 6 бар.

Если давление в 6 бар

(80 PSI) будет превышено, то на клапан подключения сжатого воздуха (5), должен быть установлен редукционный клапан (не входит в комплект поставки).



Тестирование:

Условия испытаний, такие как: испытательное давление и продолжительность испытания, должны быть адаптированы к сварочному материалу, толщине сварочного материала, размерам проверочного канала и температуре.

• Поместите проверочное устройство с иглой, в конец проверочного канала следующим образом:

- Маятникообразными движениями нагрейте точку тестирования на проверочном канале сварного шва, с помощью фена Leister (рис. D).
- Держите проверочное устройство с иглой за рукоятку (1) и поместите защиту для иглы (3) на нагретую точку (рис. E).
- Введите тест иглу (2) на 2 см в проверочный канал (рис. F), при помощи, небольшого давления на рукоятку (1).

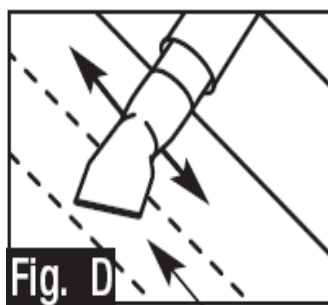


Fig. D

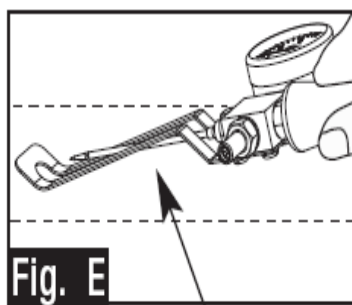


Fig. E

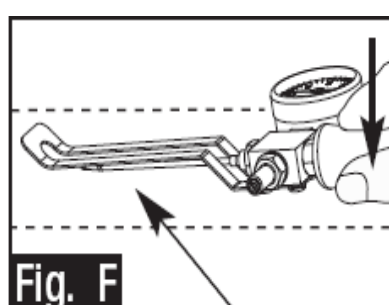
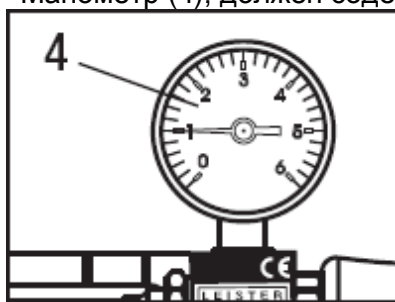


Fig. F

Проверочный канал Проверочный канал Проверочный канал

Проверочный канал должен быть герметичным, например, закрыт с помощью сварки горячим газом или зажимными устройствами.

- Расход сжатого воздуха
- Манометр (4), должен содержать расчетные значения сжатого воздуха (бар / PSI).



- Перекрытия сварного шва считается крепким, если падение давления во время испытания будет не более 10% от расчетного начального значения.

- После того как время испытания закончилось, открывается герметично закрытый канал с противоположной стороны. Воздух должен резко уйти.
- Извлеките проверочное устройство с иглой.

Техобслуживание:

- В случае загрязнения следует очистить тестовые иглы (2) и клапан подключения сжатого воздуха (5).

Замена уплотнительных колец и тест иглы.

- Старые или хрупких уплотнительные кольца должны быть заменены. Уплотнительные кольца включены в комплект поставки.
- Ослабьте четыре винта (6), чтобы удалить защиту тест иглы(3) и уплотнительные кольца.
- Установите новое уплотнительное кольцо.



Не прикасаться к верхней части тест иглы (2). Это может привести к травмам.

- Ослабьте винт (8), используя гаечный ключ на 14 мм. Удалите тест иглу (2) и прокладку. Установите новые уплотнительные кольца и при необходимости новую тест иглу (2).

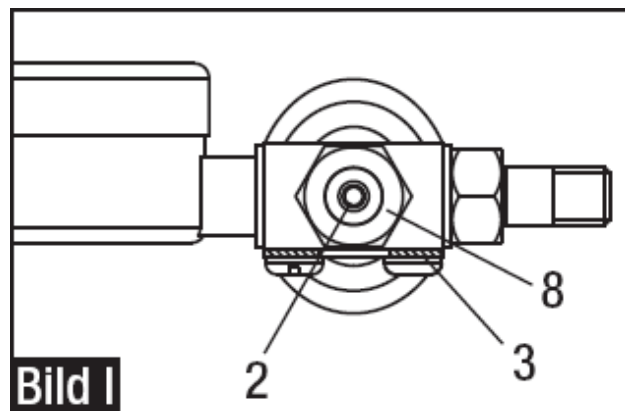
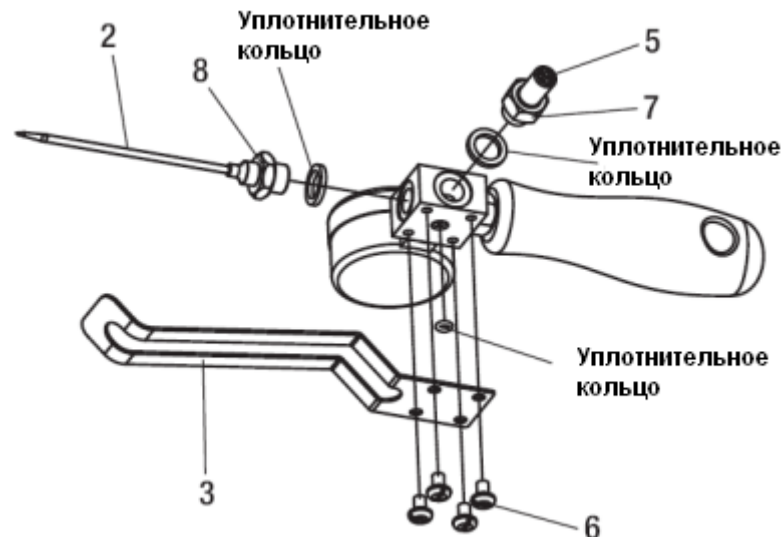
ВНИМАНИЕ: Тест игла(2) должна быть завернута в первоначальную упаковку по всей длине. Шестигранная гайка должны устанавливаться вместе с защитой тест иглы (3) (рис. 1).

Тест иглы (2), имеют защиту от произвольного развенчивания и выпадения.



Проверочное устройство с иглой может быть использовано для испытаний, только с иглами, входящими в комплект поставки (арт: 142.569).

- уплотнительные кольца на клапан подключения сжатого воздуха (5)
- Удалите сжатый воздух из клапана соединения сжатого воздуха (5).
- Ослабить винт (7) с помощью гаечного ключа.
- Снимите уплотнительное кольцо с клапана (5).
- Установите новое уплотнительное кольцо.
- Установите клапан сжатого воздуха(5), затянув винт (7).



Соответствие:

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil/Switzerland подтверждает, что эта версия товара выпущена ими и, удовлетворяет требованиям следующих нормативов ЕС.

Нормативы: 2006/42

Согласованные стандарты EN 12100-1, EN 12100-2, EN 14121-1
Kaegiswil, 28.11.2011

Bruno von Wyl, СТО
(технический директор)

Beat Mettler, COO
(исполнительный директор)

Утилизация:



Электроинструмент, принадлежности и упаковка должны быть утилизированы.

Только для стран ЕС: Не выбрасывайте электроинструменты вместе с в вашим бытовым мусором! В соответствии с европейским нормативом 2002/96 по утилизации электрического и электронного оборудования и ее применения, в национальном законодательстве, электроинструменты которые уже не возможно использовать, необходимо отдельно собирать и перерабатывать.

Обслуживание и ремонт:

Ремонтные работы должны проводиться только в специализированных местах обслуживания Leister .

Это гарантии профессионального, надежного выполнения услуг по ремонту в течение 24 часов, с использованием оригинальных запчастей в соответствии с схемами и списками запасных частей.

Гарантия:

Для этого инструмента, мы, как правило предоставляем гарантию 1 (один) год с даты покупки (оплаты счета или доставки документов). Полученные повреждения, будут исправлены с помощью замены или ремонта.

- Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильным обращением.
- Также Гарантия не распространяется на инструменты, которые были переделаны или изменены покупателем.

Сертификация:

Не подлежит обязательной сертификации.

Сервисный центр:

115280, Москва, ул. Автозаводская, д. 25

+7(495) 792-5945

olmax@olmax.ru

www.olmax.ru

Leister Process Technologies

Galileo-Strasse 10

CH-6056 Kaegiswil/Switzerland

Tel. +41-41662 74 74

Fax +41-41662 74 16

www.leister.com

sales@leister.com